

Bei Empfang der Maschine muss man sich davon versichern, dass diese vollständig angeliefert wird, einschliesslich der Zubehörteile, und dass die Maschine während des Transportes vom Werk bis zum Bestimmungspunkt keinen Schaden erlitten hat.

Jegliche Reklamation muss sofort gemeldet werden.

Die Maschine wird im Werk so ausgeliefert, dass sie zu deren Transport angehoben werden kann.

Die Hubseile oder-Ketten zum Anheben der Maschine müssen den Hubbolzen umgreifen, der zu diesem Zwecke am Auslegerarm angebracht ist, wie Abb. 1 veranschaulicht.

Bis die Maschine an Ihrem endgültigen Aufstellungsort angelangt ist, darf weder dieser Hubbolzen noch ein anderer Flansch oder eine Befestigungsschraube entfernt werden.

Nettogewichte der Maschinen :

Modelle	Kg
GF 50/800	1655
GH 50/1000	2034
GR 50/1200	2303
GK 50/1500	3000

Nettogewichte der Zubehörteile :

Bez.-Nr.	Kg
10a. Würfeltisch	140
10b. Würfeltisch	250
11a. Neigbarer Tisch	150
11b. Neigbarer Tisch	195
12. Würfeltisch mit Aufspannplatte	500
13a. 2. Säule GF	112
13b. 2. Säule GH	119
13b1 2. Säule GR	130
13c. 2. Säule GK	137

Die Vorbereitung des Fundamentes, Nivellierung und das Ausgiessen muss gemäss den Angaben auf Abb. 2 erfolgen, wobei die Aussparungen zum Vergiessen der Verankerungsschrauben B belassen werden sollen, die nach Aufstellung der Maschine auf deren Fundament aus gegossen werden. Die Maschine darf nicht auf das Fundament gesetzt werden, bevor dieses abgebunden und getrocknet ist. Die Nivellierung erfolgt mittels der Schrauben A, welche zu diesem Zwecke zusammen mit der Maschine geliefert werden.

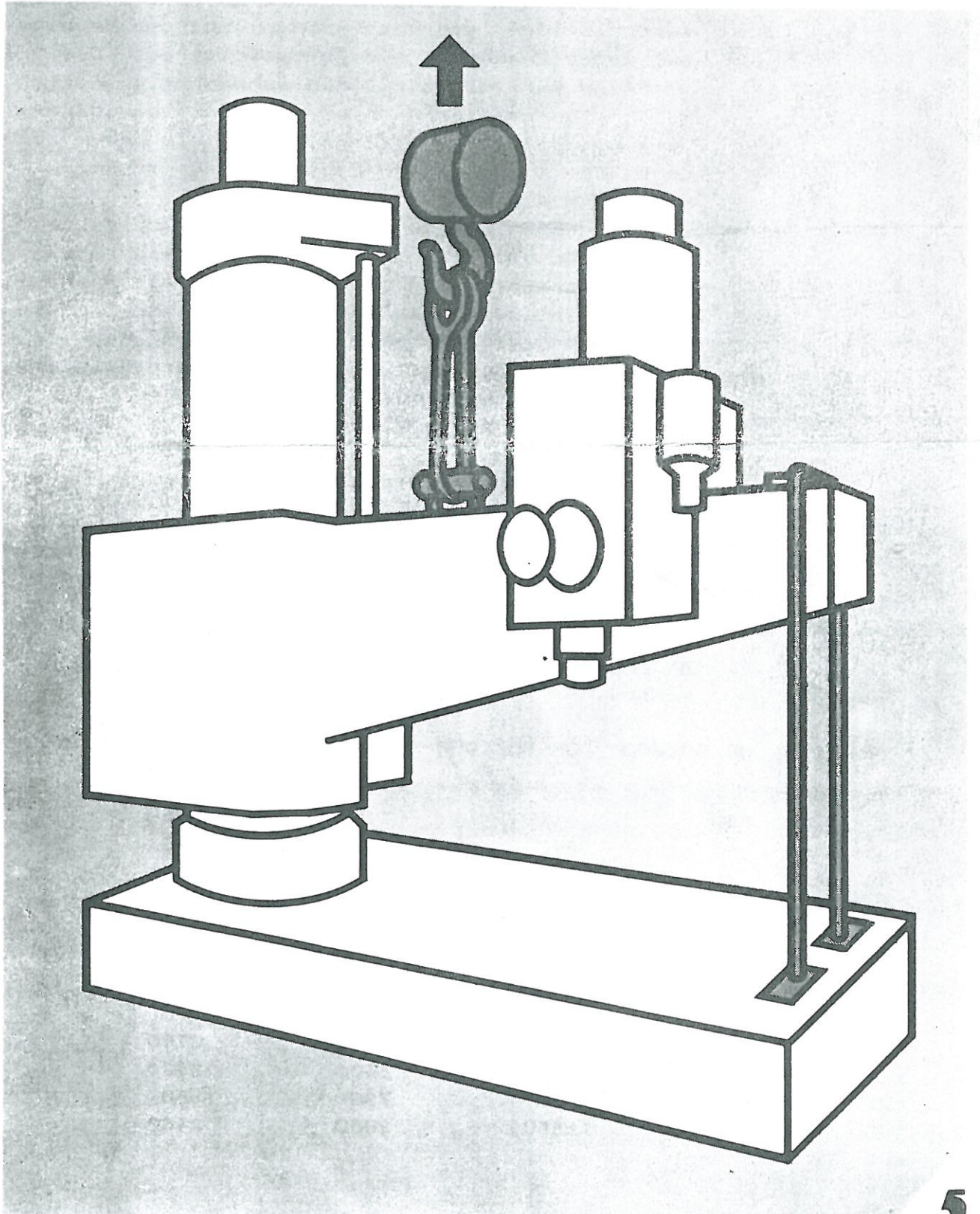
Die genannten Schrauben müssen sich auf die Flacheisen stützen, wie Abb. 3 veranschaulicht. Nach Einzementierung der Ankerschrauben B und nach vollständigem Abbinden des Zementes werden die Muttern gleichmässig angezogen und die Nivellierung der Maschine erneut überprüft, und hierbei erforderlichenfalles notwendige Korrekturen durchgeführt.

Anschliessend wird die Maschine untergossen, und darf nicht in Betrieb gesetzt werden, bevor der Untergiesszement abgebunden hat.

Nachfolgend werden die geeignetesten Abmessungen der Fundament für die verchiedenen Modelle der FORADIA-Radialbohrmaschinen angegeben. Es muss beachtet werden, dass bei wenig tragfähigem Boden grössere Fundamente erforderlich werden können.

Modelle	GF 50/800	GH 50/1000	GR 50/1200	GK 50/1500
e	mm			<del>520</del> 590
f	mm	850	1100	1250
g	mm	595	640	795
h	mm	120	120	120
i	mm	450	450	450
j	mm	200	200	200
k	mm	970	1325	1490
l	mm	1500	2100	2260
m	mm			2500
H	mm	2640	2630	2650
J	mm	2400	2375	2400
Q	mm	690	700	780
R	mm	1425	1850	2050
				2460

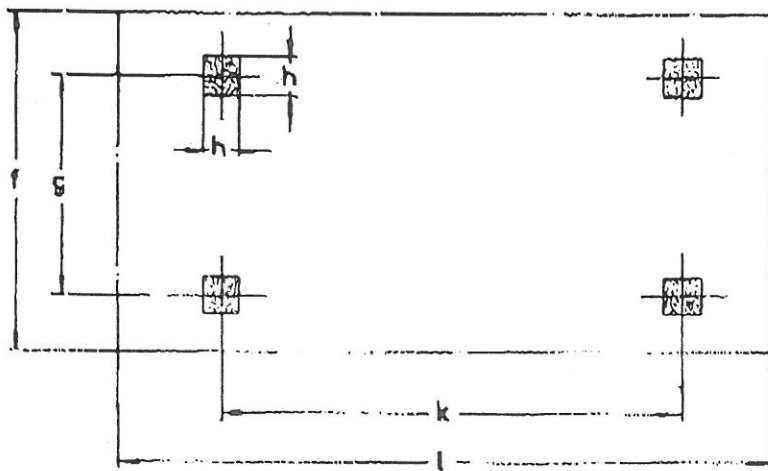
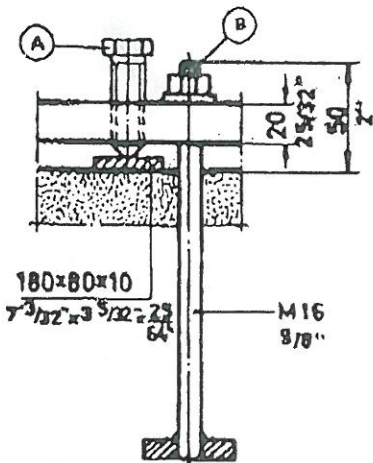
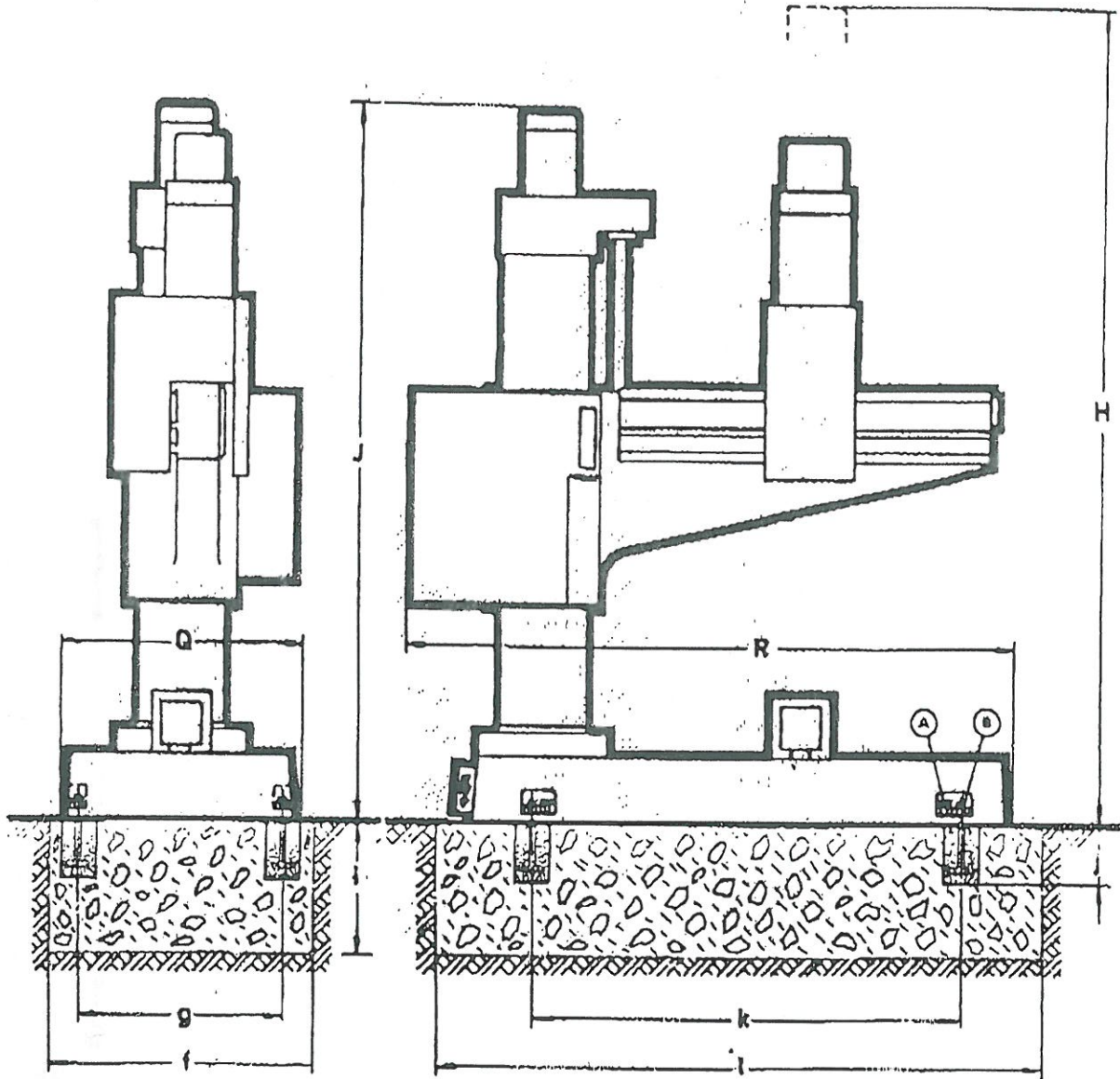
**Fig. 1**





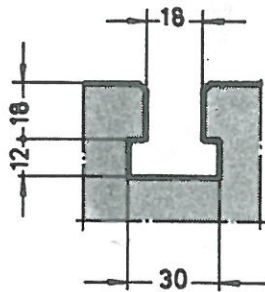
**Fig.2**

GH 50/1000 - GR, 50/1200



**Fig.3**

# Fig.4

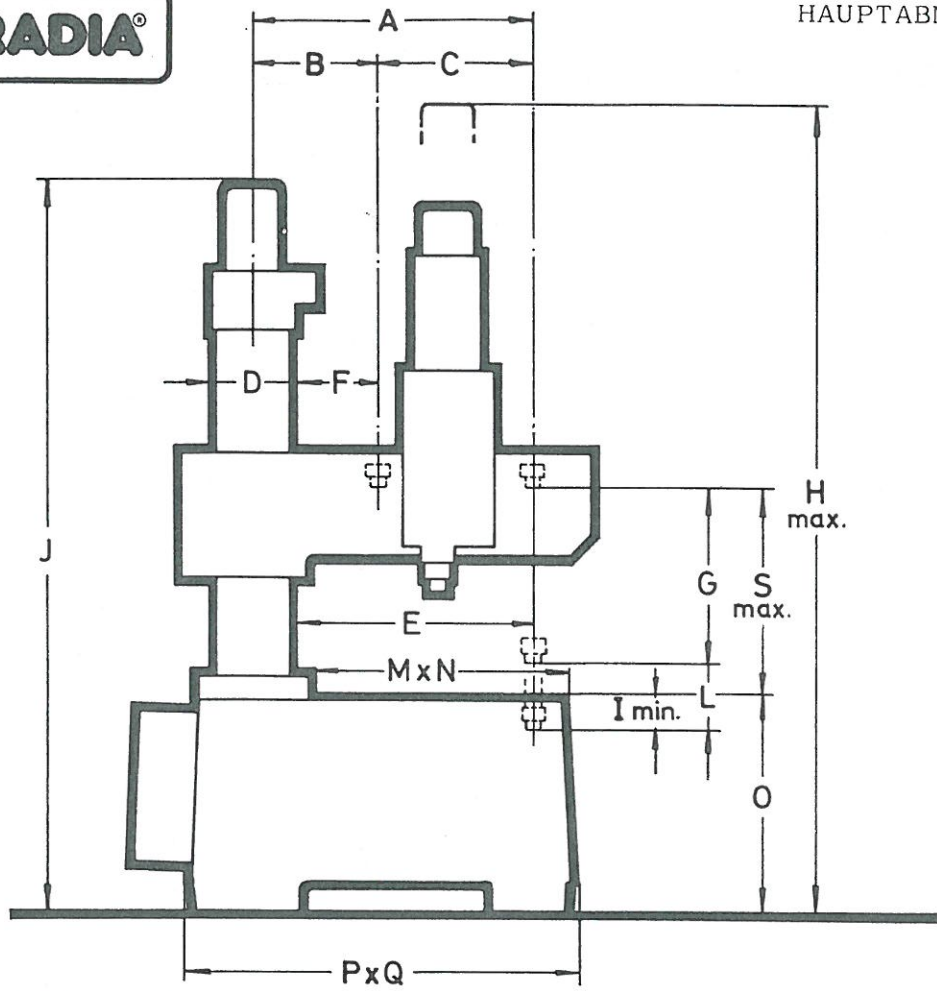


## TECNISCHE DATEN

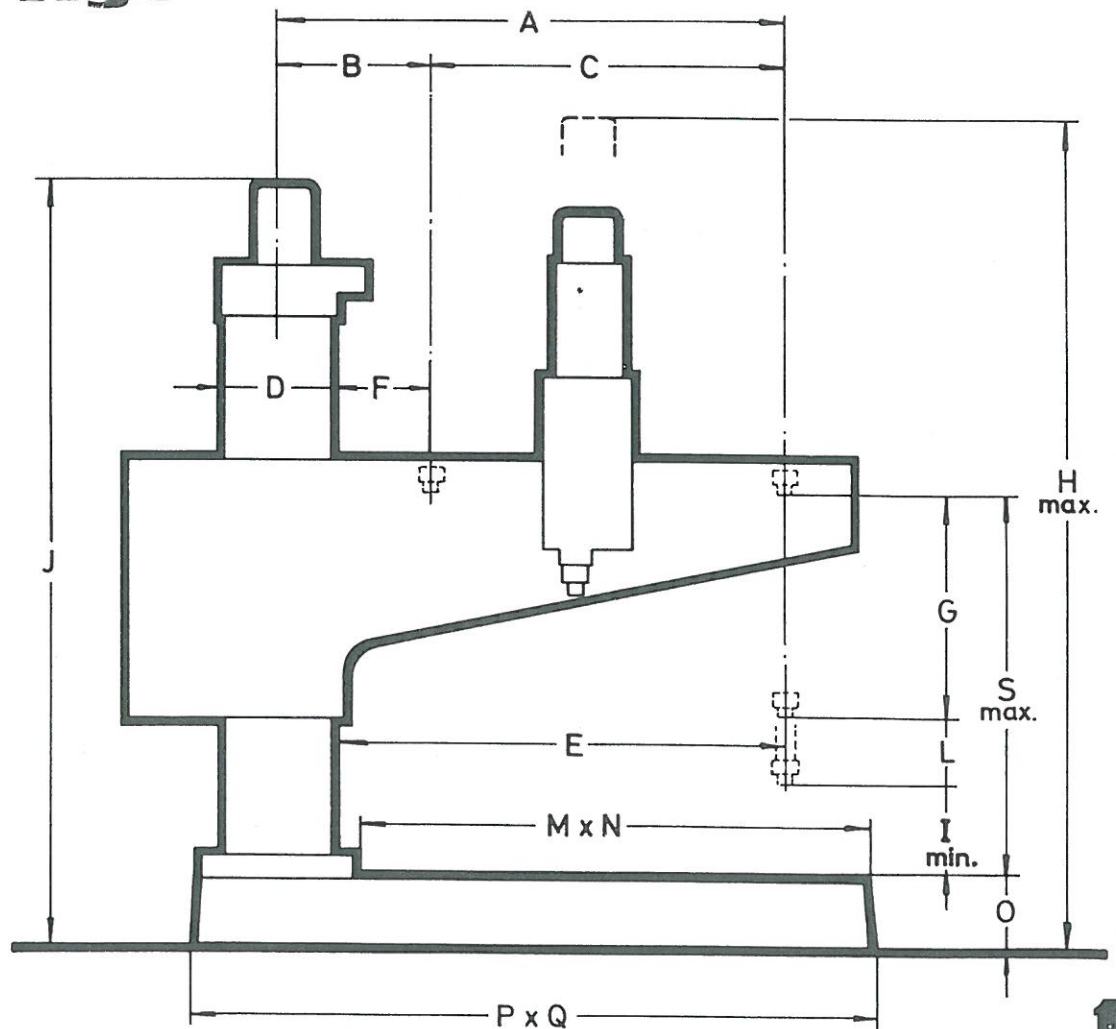
MODELL		GF 50/800	GH 50/1000	GR 50/1200	GK 50/1500	
<b>Bohrleistung</b>						
Bohren ins Volle (St.60)	mm	50	50	50	50	
Bohren ins Volle (GG 25)	mm	60	60	60	60	
Ausbohren (St.60)	mm	90	90	90	90	
Ausbohren (GG 25)	mm	100	100	100	100	
Gewindeschneiden (St.60)	mm	50	50	50	50	
Gewindeschneiden (GG 25)	mm	60	60	60	60	
<b>Arbeitsbereich</b>						
A Grösster Bohr adius	mm	925	1125	1350	1675	
B Kleinster Bohrradius	mm	415	425	435	500	
C Querverschiebung des Bohrkopfes	mm	510	700	915	1175	
D Durchmesser der Säule	mm	250	250	300	350	
E Grösster Ausladung (ab Säule)	mm	800	1000	1200	1500	
F Kleinste Ausladung (ab Säule)	mm	290	300	285	325	
G Höhenverstellung des Auslegers	mm	575	620	715	740	
H Grösste Höhe über Bohrmotor	mm	2640	2630	2650	2760	
I Spindel über Grundplatte min.	mm	-100	300	225	335	
J Gesamthöhe über Hubmotor	mm	2400	2375	2400	2520	
S Spindel über Grundplatte max.	mm	700	1145	1165	1300	
<b>Bohrspindel</b>						
Durchmesser Spindel-Pinole	mm	60-80	60-80	60-80	60-80	
L Spindelhub	mm	225	225	225	225	
Morsekegel	Nr	4	4	4	4	
Zulässiger Bohrdruck	kg	1500	1500	1500	1500	
Maximales Drehmoment	kg/mm	14500	14500	14500	14500	
<b>Drehzahlen</b>						
Bereich	Anzahl	12	12	12	12	
	U/min	35-1460	35-1460	35-1460	35-1460	
<b>Vorschübe</b>						
Bereich	Anzahl	6	6	6	6	
	mm/U	0,05-0,35	0,05-0,35	0,05-0,35	0,05-0,35	
<b>Antriebe</b>						
Bohrmotor	PS	3,5	3,5	3,5	3,5	
Hubmotor	PS	1,5	1,5	1,5	1,5	
Motor für Klemmung	PS	-	0,5	0,5	0,5	
Elektropumpe für Kühlmittel	PS	0,12	0,12	0,12	0,12	
<b>Grundplatte</b>						
M x N	Ausfspanfläche (länge x breite)	mm	850x670	1175x670	1345x750	1685x820
O	Höhe	mm	700	220	220	220
P x Q	Länge x breite	mm	1240x690	1650x700	1825x780	2215x850
	T-nuten	Anzahl	3	3	3	3
<b>Gewichte</b>						
	Nettogewicht	ca. Kg	1655	2034	2303	3000
	Bruttogewicht	ca. Kg	1975	2434	2703	3500
	Verpackungsmasse (länge x breite x höhe)	ca. cm	188x94x239	226x103x245	226x103x245	283x109x251
	Schiffsraum	ca. m3	4,17	5,63	5,63	7,65

Motor 50 Hz

Bei allen Angaben über Konstruktion, Masse und Gewichte sind Änderungen vorbehalten.



**Fig.5**



**PREISINFORMATION****Radialbohrmaschine KR 65:**

1 Radialbohrmaschine KR 65 x 1600	S 593.300,00
1 Radialbohrmaschine KR 65 x 1300	S 585.300,00

**Radialbohrmaschine KR 55:**

1 Radialbohrmaschine KR 55 x 1600	S 435.800,00 <sup>?</sup>
1 Radialbohrmaschine KR 55 x 1300	S 427.800,00

**Radialbohrmaschine KR 45:**

1 Radialbohrmaschine <del>KR 45 x 1300</del> $\phi 50$ MK4	S <del>310.300,00</del> X
1 Radialbohrmaschine KR 45 x 1000	S 286.300,00

**Radialbohrmaschine KR 35:**

1 Radialbohrmaschine KR 35 x 1000	S 278.300,00 X
-----------------------------------	----------------

**Würfeltische:**

1 Würfeltisch, 650 x 500 x 500 mm	S <u>14.400,00</u> X
1 Würfeltisch, 600 x 450 x 450 mm	S 12.800,00